

PRODUKT KATALOG

PRODUCT CATALOGUE



Automation for Efficiency.

ZUKUNFT
HAT BEI UNS
TRADITION

Das Unternehmen / The Company

MB Bäumlerle, seit 1863 in St. Georgen im Schwarzwald beheimatet, befasst sich seit mehr als 60 Jahren mit der Entwicklung und der Produktion von Maschinen für die Druckweiterverarbeitung. Durch verschiedene richtungsweisende Erfindungen und Patente hat das Unternehmen die Automatisierung in Falzmaschinen entscheidend gestaltet und geprägt. Heute sind die Kernkompetenzen auf automatisierte Falz- und Kuvertiersysteme ausgerichtet.

Mit den Falzmaschinen wird ein weites Einsatzspektrum abgedeckt. Das Angebot umfasst computergesteuerte und konventionelle Falzmaschinen für Druckereien, Buchbindereien und Weiterverarbeiter, Online- und Offline-Falzsysteme für den Digitaldruck, spezielle Falzlösungen für Lettershops, Mailinganlagen, Falzmodule für Kuvertiersysteme, Spezial-Falzer für die Pharma- und Beipackzettel-Produktion sowie Falzgeräte für Copyshops und den Officebereich.

Für den Kuvertiermaschinensektor hat MB Bäumlerle vielseitige Hochleistungsanlagen entwickelt, die speziell auf die Bedürfnisse von Banken, Versicherungen, Behörden, Telekommunikations- und Energieunternehmen sowie Dienstleistern ausgerichtet sind. Sie zeichnen sich durch hohe Automatisierung, einfache Bedienung und große Modularität aus. Die modulare Bauweise gestattet vielfältige und unterschiedlichste Maschinenvarianten und erlaubt eine optimale Anpassung an kundenspezifische Anforderungen.

MB Bäumlerle, founded in the Black Forest town of St. Georgen in 1863, has been engaged in the development and manufacturing of machines for post-press paper handling for more than 60 years. Many trend-setting inventions and patents of the company have made a decisive contribution to automation in paper folding machines. Today its core competences are aimed at automated folding and inserting systems.

A wide field of applications is covered by folding machines. The range of folders comprises computer-controlled and conventional folding machines for printers, bookbinders, online and offline folding systems, for digital printing, special folding solutions for lettershops, mailing systems, fold modules for inserting systems, special folders for the production of pharmaceutical and package inserts as well as folders for copyshops and the office.

MB Bäumlerle has also developed versatile heavy-duty inserting machines. They are especially suited for banks, insurance companies, government agencies, telecommunication companies, public utilities, and service providers. Their outstanding characteristics are a high degree of automation, simple handling and broad modularity. The modular design permits versatile and variable machine configurations and allows a maximum adaptation to customized applications.

UNSER
MASCHINEN
PORTFOLIO

Hochleistungskuvertiersysteme	6
High-performance inserting systems	
Mailingtechnologie	10
Mailing technology	
Vollautomatische Falzmaschinen	12
Fully automatic folding machines	
Automatisierte Falzmaschinen	16
Automated folding machines	
Konventionelle Falztechnik	21
Conventional folding technology	
Zusatzausstattungen	22
Optional equipment	
Vollautomatische Falzmaschinen für Packungsbeilagen	24
Fully automatic folding machines for pharmaceutical inserts	
Falzsysteme für Kleinformate	26
Folding systems for small formats	
Zuführsysteme zur Integration in Fremdaggregate	30
Feeding systems for integration into ancillary devices	
Modulare Technik zum Beschicken von Anlegern	31
Modular technology for loading feeders	
Systeme zum Rillen, Perforieren und Falzen	32
Systems for creasing, perforationg and folding	
Schneidsysteme	33
Cutting systems	



autoSET 18 • autoSET XT

Eine neue Klasse bei der Postverarbeitung. Höchster Bedienkomfort durch motorisierte Einstellungen vom Zuführsystem bis zur Auslage.

A class of its own in mail handling. Maximum operator convenience through motorized settings from feeder to delivery.



autoSET 18 mit Endloszuführung von der Rolle
autoSET 18 for feeding continuous forms

Produkt-Video
Product video



autoSET ist ein Kuvertiersystem das mit den wachsenden Anforderungen Schritt hält. Hohe Produktivität, Verarbeitungssicherheit, schonender Materialtransport, modulare Bauweise, effiziente Arbeitsplatzergonomie, flexible Hochleistungs-Zuführsysteme, einfache Bedienung und intelligente Maschinensteuerung sind die kennzeichnenden Merkmale.

Durch den linearen Materialtransport ohne Richtungsänderung vom Zuführsystem bis zur Einschubstation sind optimale Bedingungen für einen störungsfreien Maschinenlauf bei hoher Leistung und Produktivität gegeben.

Fehlerfreies Arbeiten bei personalisierter Kuvertierung wird durch intelligente Satzverfolgung garantiert. Systeme für Monitoring, Integritätskontrolle oder dateigestützte Verarbeitung sind optional verfügbar.

autoSET is an inserting system that stays in step with growing demands. Its main characteristics are high productivity, processing security, gentle material transport, modular design, efficient ergonomics of the workplace, flexible high-capacity feeding systems, simple operation and an intelligent machine control system.

A linear flow of documents without change of direction from the feeding system to the enveloping station is optimal for trouble-free operation of the system at high throughput.

The intelligent tracking system makes sure that no errors occur during the personalized inserting process. Systems for monitoring, integrity control or database-driven inserting are available as options.



autoSET XT mit Vorstapler für Blattverarbeitung
autoSET XT with cut sheet pre-loader



TECHNISCHE DATEN

Geschwindigkeit: max. 18.000 Takte/h – autoSET 18
max. 23.000 Takte/h – autoSET XT

Kuverts

Größen: min. Höhe x Breite: 105 x 170 mm
max. Höhe x Breite: 170 x 250 mm

Gewicht: 70–120 g/m²

Anlegerkapazität: 3.000 Kuverts (80 g/m²)

Füllstärke: 6 mm (9mm optional)

Beilagen

Größen: min. Höhe x Breite: 60 x 105 mm
max. Höhe x Breite: 165 x 228 mm

Materialgewicht: 60–200 g/m²

Anlegerkapazität: 4.000 Blatt (80 g/m² ungefalzt)

Dicke: max. 3 mm

SPECIFICATIONS

Speed: max. 18,000 cycles/h – autoSET 18
max. 23,000 cycles/h – autoSET XT

Envelopes

Sizes: min. height x width: 4 2/16" x 6 11/16"
max. height x width: 6 11/16" x 9 13/16"

Envelope weight: 70–120 GSM (18–32 lb. bond)

Feeder capacity: 3,000 envelopes (80 GSM, 20 lb. bond)

Thickness of inserts: 4/16" (6/16" optional)

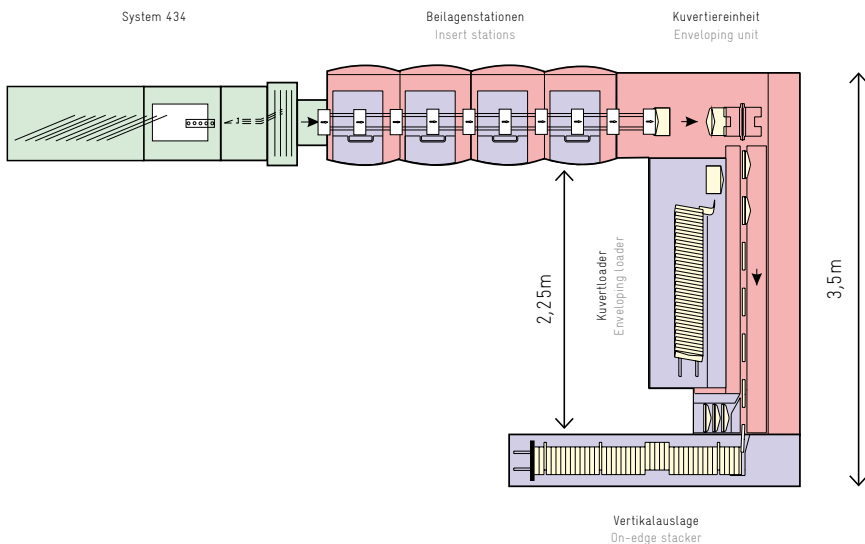
Inserts

Sizes: min. height x width: 2 6/16" x 4 2/16"
min. height x width: 6 8/16" x 9"

Paper weight: 60–200 GSM (16–53 lb.)

Feeder capacity: 4,000 sheets (80 GSM, 20 lb. bond, unfolded)

Thickness: max. 2/16"



autoSET B4 • autoSET B4 HighFLEX

**Automatisch und höchst flexibel –
die Kuvertiermaschinenbaureihe autoSET B4.**

**Automatic and highly flexible –
the autoSET B4 line of inserting systems.**

Die Kuvertiermaschinenbaureihe autoSET B4 zeichnet sich durch ihre hohe Variabilität bei höchstem Bedienkomfort aus. Das Kuvertiersystem verarbeitet sämtliche Formate von DIN lang bis B4. Durch die modulare Bauweise ist es jederzeit möglich, die Kuvertieranlage an die individuellen Anforderungen anzupassen. Mit Zuführsystemen für Blattware oder Endlosmaterial kann die Anlage als System-Maschine arbeiten und zur Realisierung komplexer Aufgaben genutzt werden.

Kennzeichnendes Merkmal der autoSET Technologie ist die durchgehende Automatisierung. Mittels der ergonomisch positionierten Touchscreen-Displays werden alle wichtigen Einstellungen vorgenommen. Die bei Jobwechsel allgemein erforderlichen manuellen Einstellungen laufen bei autoSET B4 automatisch ab. Ein „Touch“ genügt zum Aufrufen eines gespeicherten Jobs und die Einstellautomatik übernimmt das Einrichten der Module.

The new autoSET B4 line of inserting systems features a high degree of variability combined with top-level operator convenience. The inserting system handles all formats from DL to B4. The modular design makes it possible to adapt the inserting system at any time to the individual needs of the customer. With feeding systems for cut sheet or continuous forms, the autoSET B4 can either be used as a system machine or for the realization of complex tasks.

The comprehensive automation is an outstanding feature of the autoSET technology. All important settings are made by means of the ergonomically positioned touch screen displays. Manual settings, that are normally necessary when changing a job, are almost completely automated. A simple touch is sufficient for calling up a job from the memory and the setting automation sets up all relevant modules.

**Unglaublich vielseitig und dabei noch verdammt schnell:
autoSET B4 HighFLEX**

**Incredibly versatile and at the same time really fast:
autoSET B4 HighFLEX**

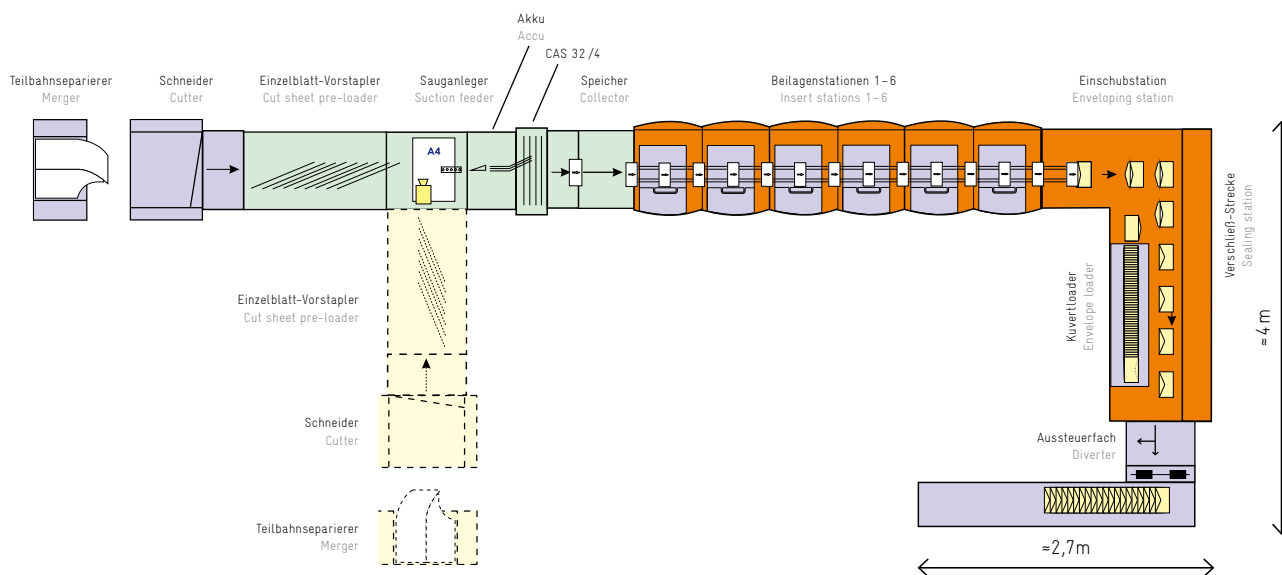
Das Kuvertiersystem autoSET B4 HighFLEX kombiniert hohe Geschwindigkeit mit unübertroffener Flexibilität. Die Maschine ist speziell für Bereiche entwickelt worden, in denen maximaler Output bei minimalsten Rüstzeiten gefordert wird. Die Kombination mit dem extrem breiten Anwendungs- und Formatspektrum macht das System zu der einzigartigen Multiformatmaschine auf dem Markt.

The autoSET B4 HighFLEX inserting system combines high speed with unprecedented flexibility. The machine has been designed for those usages where maximum outputs with minimum set-up times are required. The combination with the extremely wide range of applications and formats makes the system the unique multi-format machine on the market.



autoSET B4 mit Vorstapler für Blattverarbeitung
autoSET B4 with cut sheet pre-loader

Produkt-Video
Product video



TECHNISCHE DATEN

Geschwindigkeit: max. 14.000 Takte/h (DIN lang)
max. 10.000 Takte/h (C4/B4)
max. 22.700 Takte/h - HighFLEX

Kuverts

Größen: min. Höhe x Breite: 105 x 220 mm
max. Höhe x Breite: 254 x 353 mm
Gewicht: bis 120 g/m²
Füllstärke: max. 15 mm

Beilagen

Größen: min. Höhe x Breite: 60 x 175 mm
max. Höhe x Breite: 220 x 300 mm
Materialgewicht: 60-200 g/m²
Anlegerkapazität: bis zu 4.000 Blatt

SPECIFICATIONS

Speed: max. 14,000 cycles/h (DL)
max. 10,000 cycles/h (C4/B4)
max. 22,700 cycles/h - HighFLEX

Envelopes

Sizes: min. height x width: 4 2/16" x 8 11/16"
max. height x width: 10" x 13 14/16"
Envelope weight: up to 120 GSM (32 lb. bond)
Thickness of inserts: max. 10/16"

Inserts

Sizes: min. height x width: 2 6/16" x 6 14/16"
min. height x width: 8 11/16" x 11 13/16"
Paper weight: 60-200 GSM (16-53 lb.)
Feeder capacity: up to 4,000 sheets

multipageMAILER

Die Innovation zur Mailingproduktion.

The innovation in the production of mailings.



multipageMAILER

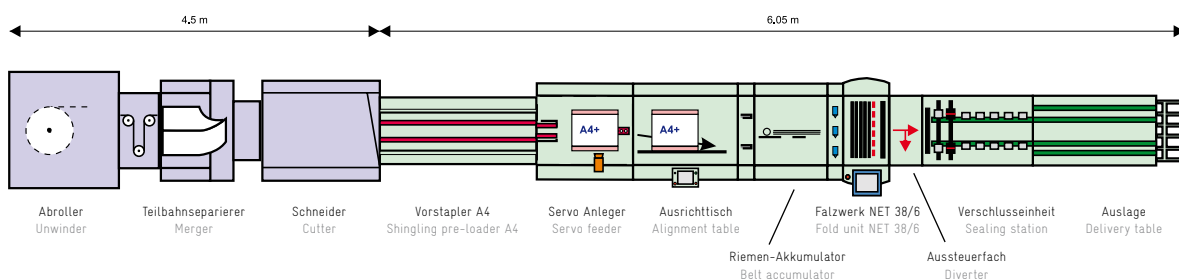
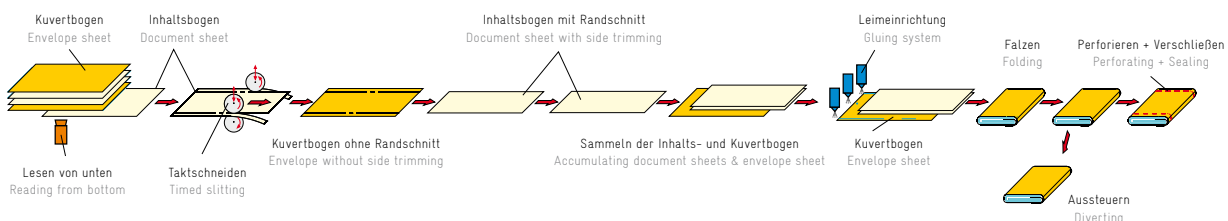
Produkt-Video
Product video



Ein gut gemachtes Mailing fällt ins Auge. Die richtige Technologie erlaubt es, Aufsehen zu erregen und damit den Erfolg der Mailingaktion zu sichern. MB Bäuerle bietet mit dem neuen multipageMAILER die ideale Lösung dafür. Der multipageMAILER ermöglicht die Produktion eines individuellen Anschreibens mit dazugehörigem Umschlag in einem einzigen Vorgang. Die zielgruppenspezifische Ansprache bei Werbeaussendungen ab Auflage eins ist somit Realität. In Verbindung mit den innovativen Möglichkeiten des Digitaldrucks ergeben sich für die Mailingproduktion mit dem multipageMAILER ganz neue Ansätze.

A cleverly made mailing catches the eye. The proper technology makes it possible to gain attention, thus ensuring the success of the mailing campaign. With the new multipageMAILER, MB Bäuerle offers the ideal solution for this job. The multipageMAILER allows the production of individualized letters with matching outer envelope in a single pass.

The target group-specific distribution of direct marketing mail from one copy onwards has thus become a reality. Together with the innovative possibilities of digital printing, the multipageMAILER opens up new approaches in the production of mailings.



TECHNISCHE DATEN

Zuführgeschwindigkeit:	max. 25.000 Blatt/Std. (A4-Länge = 297 mm)
Planoformat Kuvertbogen:	max. 250 x 330 mm min. 180 x 210 mm
Kuvertklappen-Länge:	min. 40 mm
Papiergewicht:	70 – 90 g/m ²
Planoformat Inhaltsbogen:	max. 225 x 330 mm min. 155 x 210 mm (Breite min. 25 mm geringer als bei Kuvertbogen)
Papiergewicht:	70 – 90 g/m ²
Anlegerkapazität:	max. 4.000 Bogen (80 g/m ² , ungefalzt)
Akkumulatorkapazität:	max. 4 Inhaltsbogen + 1 Kuvertbogen

SPECIFICATIONS

Feeding speed:	max. 25.000 sheets/h (A4 length = 11 11/16")
Unfolded format envelope sheet:	max. 9 13/16" x 13" min. 7 1/16" x 8 4/16"
Envelope flap length:	min. 1 9/16"
Paper weight:	70 – 90 GSM (18–24 lb bond)
Unfolded format document sheet:	max. 8 14/16" x 13" min. 6 2/16" x 8 4/16" (width min. 1" less than envelope sheet)
Paper weight:	70 – 90 GSM (18–24 lb bond)
Feeder capacity:	max. 4,000 sheets (80 GSM, 20 lb bond unfolded)
Accumulator capacity:	max. 4 document sheets + 1 envelope sheet

prestigeFOLD NET 38 • prestigeFOLD NET 52

Einfachste Bedienung, kürzeste Rüstzeiten und optimale Ergebnisse durch vollautomatische Einstellung vom Anleger bis zur Auslage.

Simple operation, very short set-up times and optimal results through fully automatic setting from feeder to delivery.



prestigeFOLD NET 38/6 mit Unterflursauganleger PBA
prestigeFOLD NET 38/6 with bottom-feed, top-loading suction feeder PBA

Produkt-Video
Product video



Eine Einrichtautomatik steuert die Einstellung der Maschine vom Anleger bis zur Auslage. Ausgehend vom vorgegebenen Planoformat, der gewählten Falzart und der über einen Papierdickensensor gemessenen Papierdicke errechnet die Computersteuerung die Position der verschiedenen Stellelemente und übernimmt deren Einstellung.

Intelligente Maschinensteuerung und Touchscreen-Bedienung machen das Falzen leicht. Das zentrale Touchscreen-Panel ist die interaktive Bedienerschnittstelle. Von hier aus werden alle wichtigen Einstellungen vorgenommen. Manuelle Eingriffe sind auf ein Minimum reduziert. Die Bedienerführung ist selbst erklärend aufgebaut. Jederzeit ist zu erkennen, welches Menü aktiv ist und welche Optionen noch bestehen. Die prestigeFOLD ermöglicht durch eine Schnittstelle die Integration in ein betriebliches Netzwerk. Datenübertragung an die Maschine per JDF-File oder eine Betriebsdatenerfassung sind damit gegeben.

The automatic set-up system controls all settings of the machine from feeder to delivery. Starting with the unfolded sheet size, the chosen type of fold and the paper thickness measured by the paper thickness sensor, the computer control calculates the positions of the various setting elements and adjusts them accordingly.

Intelligent machine control and touch screen operation simplify the folding process. The central touch screen panel is the interactive operator interface where all important settings are made. Manual interference is reduced to a minimum. The operator guidance is self-explanatory. The operator knows at any time which menu is active and which options are still available. Through an interface prestigeFOLD allows integration into in-plant networks. This is the basis for transfer of data to the machine by means of a JDF-file or for production data acquisition.



prestigeFOLD NET 52/4/4 mit mobilem Schwertfalzwerk MS 45
und Schuppenauslage AM 52
prestigeFOLD NET 52/4/4 with mobile knife fold unit MS 45
and shingle delivery AM 52



prestigeFOLD NET 52/6 mit Flachstapelanleger FSA
prestigeFOLD NET 52/6 with flat pile feeder FSA



prestigeFOLD NET 52/4/4 mit Stehndbogenauslage SKM 36
prestigeFOLD NET 52/4/4 with small format vertical stacker SKM 36

TECHNISCHE DATEN

prestigeFOLD NET 38

Planoformate PBA: max. 38 x 65 cm
min. 7 x 12 cm
Planoformate FSA: max. 38 x 75 cm
min. 10 x 12 cm

Falzlänge: min. 3,5cm
mit Zusatzfalzwerk KF 31: min. 1,8cm

Geschwindigkeit: max. 220m/min

prestigeFOLD NET 52

Planoformate: max. 52 x 85 cm
min. 10 x 12 cm

Falzlänge: min. 3,5cm
mit Zusatzfalzwerk KF 31: min. 1,8cm

Geschwindigkeit: max. 220m/min

SPECIFICATIONS

prestigeFOLD NET 38

Paper sizes PBA: max. 15" x 25 9/16"
min. 2 12/16" x 4 12/16"
Paper sizes FSA: max. 15" x 29 9/16"
min. 4" x 4 12/16"

Fold length: min. 1 6/16"
with additional fold unit KF 31: 11/16"

Speed: max. 721.8ft/min

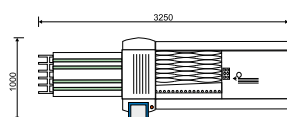
prestigeFOLD NET 52

Paper sizes FSA: max. 20 7/16" x 33 7/16"
min. 4" x 4 12/16"

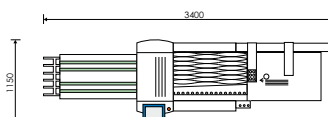
Fold length: min. 1 6/16"
with additional fold unit KF 31: 11/16"

Speed: max. 721.8ft/min

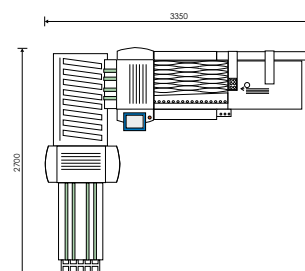
NET 38/6 PBA



NET 52/4 FSA



NET 52/6/6 FSA



prestigeFOLD NET 52 Endlosmaterial (Continuous Forms)

Modulare Falzsysteme für jede Anforderung.

Modular folding systems for every need.



prestigeFOLD NET 52-ART 52 mit Tecnau-Schneidsystem
prestigeFOLD NET 52-ART 52 with Tecnau cutting system

Kreative Ideen lassen auch bei Drucksachen immer neue Formen entstehen. Die Technik im Direct-Mail-Bereich und der Print-on-Demand-Produktion muss sich dieser Entwicklung anpassen. Innovative Finishing-Lösungen sind notwendig, auch für das Falzen.

Für eine optimale Fertigung bietet MB Bäuerte die professionelle Ausstattung. Je nach individuellem Bedarf kann eine Vielfalt von Modulen zu unterschiedlichen Systemmaschinen kombiniert werden. Die technische Basis dafür bilden Einzelaggregate der vollautomatischen Falzmaschinen prestigeFOLD NET 52.

Creative ideas can produce imaginative new forms of printed matter. This development demands new techniques in the areas of direct mail handling and print on demand solutions. Innovative new finishing processes also include professional modular folding systems.

MB Bäuerte offers professional equipment to cover these needs. A large variety of modules can be combined into different system machines to satisfy individual requirements. The technical basis for this variety are the components of the fully automatic folding machines prestigeFOLD NET 52.



prestigeFOLD NET 52 DAT 24 mit zweitem Falzwerk prestigeFOLD NET 52-SL
prestigeFOLD NET 52 DAT 24 with second fold unit prestigeFOLD NET 52-SL

TECHNISCHE DATEN

prestigeFOLD NET 52-ART

Planoformate: max. 52 x 132 cm
min. 10 x 10 cm

Falzlänge: min. 3,5 cm

Geschwindigkeit: max. 220 m/min

prestigeFOLD NET 52-DAT

Planoformate: max. 52 x 61 cm (one-up)
max. 23 x 61 cm (two-up)
min. 10 x 10 cm (one-up)
min. 12 x 10 cm (two-up)

Falzlänge: min. 3,5 cm

Geschwindigkeit: max. 220 m/min

SPECIFICATIONS

prestigeFOLD NET 52-ART

Paper sizes: max. 20 7/16" x 52"
min. 4" x 4"

Fold length: min. 1 6/16"

Speed: max. 721.8 ft/min

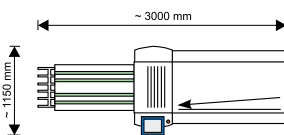
prestigeFOLD NET 52-DAT

Paper sizes: max. 20 7/16" x 24" (one-up)
max. 9" x 24" (two-up)
min. 4" x 4" (one-up)
min. 4 12/16" x 4" (two-up)

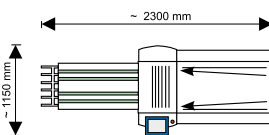
Fold length: min. 1 6/16"

Speed: max. 721.8 ft/min

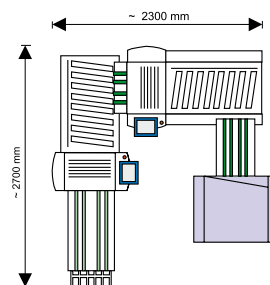
NET 52/6-ART 52



NET 52/6-DAT 24



IF 42, NET 52/6-SRT 52, NET 52/0/6-SL



multimaster CAS 38 • multimaster CAS 52

Einfache Bedienung, hohe Produktivität und minimale Makulatur durch integrierte Computersteuerung.

Simple operation, high productivity and a minimum of waste through the integrated computer-control.



multimaster CAS 38/4 mit Unterflursauganleger PBA
multimaster CAS 38/4 with bottom-feed, top-loading suction feeder PBA

multimaster CAS ist schnell, einfach, intelligent und variabel. Alle Standardfalzarten können direkt abgerufen werden, andere Falzarten sind völlig frei programmierbar. Ein Jobspeicher ermöglicht, dass Wiederholungsaufträge noch schneller erledigt werden können.

Bewährte Steuerung mit Super-Intelligenz

Auf Knopfdruck nimmt das digitale Steuerungssystem die wichtigsten Einstellungen automatisch vor. CAS fungiert als Autopilot Ihrer Falzmaschine, der Ihnen eine Reihe von Routinearbeiten abnimmt:

- Sie müssen keine Falzlängen ausmessen
- Sie müssen keine Anschlagpositionen berechnen
- Sie müssen keine Falztaschen herausnehmen und Bogenweichen einsetzen
- Sie brauchen kein Fachwissen, um die Falzwalzen richtig zu justieren

multimaster CAS is fast, simple, intelligent and variable. All standard folds are programmed, other folds are freely programmable. The system memorizes 60 individual fold jobs, which is especially useful for repetitive work.

Proven control combined with super intelligence

By simply pushing a button, you leave the most important settings to CAS, the machine's digital control system. CAS is the autopilot that takes care of a number of routine jobs for you:

- No measuring of fold lengths
- No calculating of stop positions
- No need to remove fold plates and insert deflectors
- No special know-how about the correct fold roller pressure



multimaster CAS 38/4/4 mit Flachstapelanleger FSA
multimaster CAS 38/4/4 with flat pile feeder FSA



multimaster CAS 52/4/4 mit Flachstapelanleger FSA
multimaster CAS 52/4/4 with flat pile feeder FSA



multimaster CAS 52/4/4 mit mobilem Schwertfalzwerk MS 45
multimaster CAS 52/4/4 with mobile knife fold unit MS 45

TECHNISCHE DATEN

multimaster CAS 38

Planoformate PBA: max. 38 x 65 cm
min. 7 x 12 cm

Planoformate FSA: max. 38 x 65 cm
min. 10 x 12 cm

Falzlänge: min. 3,5 cm
mit Zusatzfalzwerk KF 31: min. 1,8 cm

Geschwindigkeit: max. 200 m/min

multimaster CAS 52

Planoformate: max. 52 x 85 cm
min. 10 x 12 cm

Falzlänge: min. 3,5 cm
mit Zusatzfalzwerk KF 31: min. 1,8 cm

Geschwindigkeit: max. 200 m/min

SPECIFICATIONS

multimaster CAS 38

Paper sizes PBA: max. 15" x 25 9/16"
min. 2 12/16" x 4 12/16"

Paper sizes FSA: max. 15" x 25 9/16"
min. 4" x 4 12/16"

Fold length: min. 1 6/16"
with additional fold unit KF 31: 11/16"

Speed: max. 656.2 ft/min

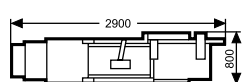
multimaster CAS 52

Paper sizes FSA: max. 20 7/16" x 33 7/16"
min. 4" x 4 12/16"

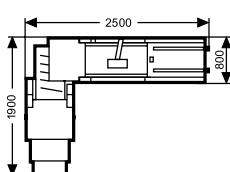
Fold length: min. 1 6/16"
with additional fold unit KF 31: 11/16"

Speed: max. 656.2 ft/min

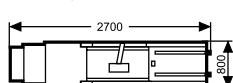
CAS 38/4 FSA



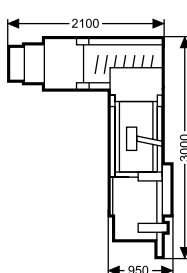
CAS 38/4/2 PBA



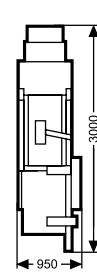
CAS 38/4 PBA



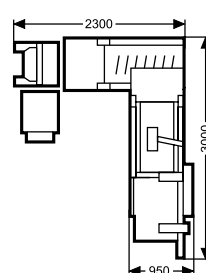
CAS 52/4/4 FSA



CAS 52/4 FSA



CAS 52/4/4/MS 45 FSA



MB-System CAS 52 Mail

Modulares Falzen für Direct-Mail: Intelligent, aufgabenbezogen, universell.

Modular folding for direct mail: Intelligent, adaptable, universal.



MB-System CAS 52 MAIL mit Interface IF 42
MB-System CAS 52 MAIL with interface IF 42

Speziell für den Direct-Mail-Bereich wurde das Falzwerk CAS 52/0/4-SL (Selbstläufer) entwickelt. Es ist fahrbar und besitzt ein eigenes Bedienpult. Diese Ausstattung erlaubt es, CAS 52/0/4-SL innerhalb einer Falzanlage im Verbund oder aber als Solomaschine arbeiten zu lassen. Das Falzmodul steht somit für unterschiedliche Applikationen zur Verfügung.

The fold unit CAS 52/0/4-SL (stand-alone) was developed specifically for the direct mail industry. It is mobile and has its own operator panel. This feature allows using the CAS 52/0/4-SL in conjunction with other fold units or as a stand-alone unit. A large variety of applications is therefore possible.

TECHNISCHE DATEN

Planoformate SRT52: max. 43,2 x 43,2 cm
min. 10 x 18 cm

Falzlänge: min. 3,5 cm

Geschwindigkeit: max. 200 m/min

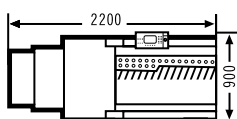
SPECIFICATIONS

Paper sizes SRT52: max. 17" x 17"
min. 4" x 7 1/16"

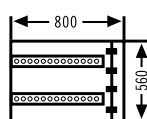
Fold length: min. 1 6/16"

Speed: max. 656.2 ft/min

MB-System CAS 52 MAIL



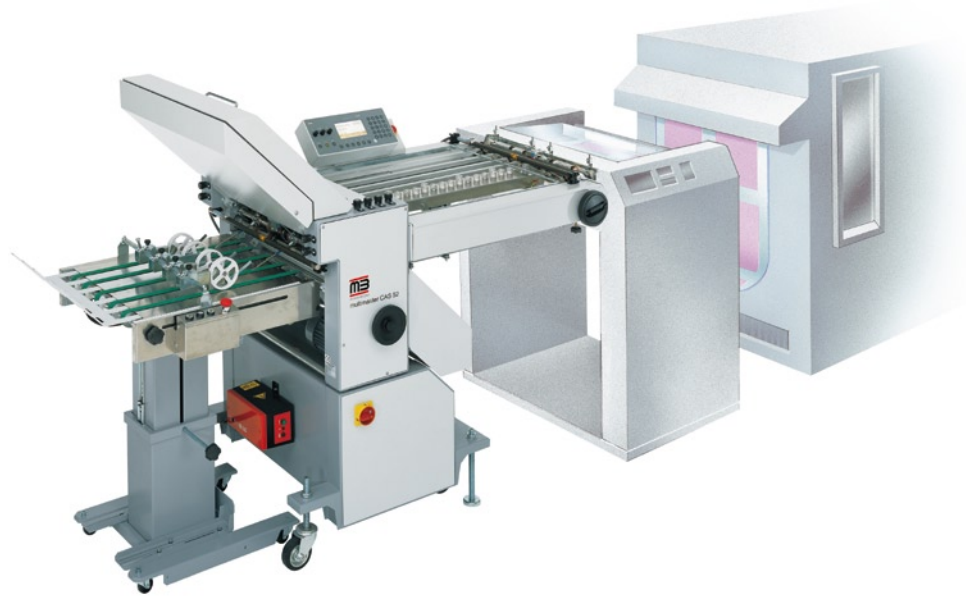
Interface IF 42



MB-System CAS 52 PoD

Print on Demand: Optimieren durch computergesteuertes Falzen.

Print on Demand: Optimizing through computer-controlled folding.



MB-System CAS 52 PoD in online-Anbindung an digitales Endlosdrucksystem
MB-System CAS 52 PoD with online-connection to digital continuous forms printing system

Die Papierzufuhr erfolgt grundsätzlich durch Kopplung mit anderen Maschinensystemen. Für die Ausrichtstrecke stehen verschiedene Module zur Verfügung (DAT 24, ART 52). Mit dem Basisfalzwerk CAS 52/4 lassen sich alle üblichen Arten von Parallelfaltungen herstellen. Zum Falzen von Kreuzbrüchen ist eine zweite Falzeinheit erforderlich.

Paper feeding is done by coupling to other machine systems. Various modules are available for the alignment table (DAT 24, ART 52). The basic fold unit CAS 52/4 is capable of producing all common types of parallel folds. A second fold unit is needed for producing crossfolds.

TECHNISCHE DATEN

Planoformate DAT24: max. 52 x 61cm
min. 10 x 10cm

Planoformate ART52: max. 52 x 132cm
min. 10 x 10cm

Falzlänge: min. 3,5cm

Geschwindigkeit: max. 200 m/min

SPECIFICATIONS

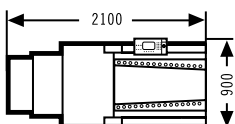
Paper sizes DAT24: max. 20 7/16" x 24"
min. 4" x 4"

Paper sizes ART52: max. 20 7/16" x 52"
min. 4" x 4"

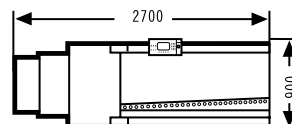
Fold length: min. 1 6/16"

Speed: max. 656.2ft/min

MB-System CAS 52 PoD-DAT 24



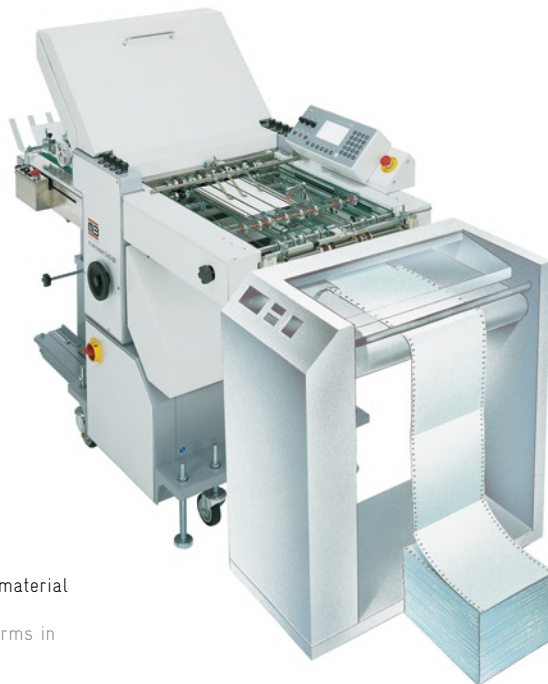
MB-System CAS 52 PoD-ART 52



MB-System CAS 52 ACCU

Mit Computersteuerung Sammeln und Falzen:
Zuverlässiger und variabler.

Accumulating and folding with computer-control:
More reliable and versatile.



MB-System CAS 52 ACCU zur Verarbeitung von Endlosmaterial
in Kombination mit einem Schneider
MB-System CAS 52 ACCU for processing continuous forms in
combination with a cutter

Das MB-System ACCU ermöglicht die zuverlässige Verarbeitung einer unterschiedlichen Blattanzahl bei gleicher Walzeneinstellung. Das Sammeln von oben nach unten oder von unten nach oben ist möglich. Zuführung entweder ein- oder zweibahnig (1-up und 2-up). Das Sammeln erfolgt durch vorherige Codelesung oder durch integrierten Vorwahlzähler.

MB-System ACCU allows reliable processing of a varying number of sheets without changing fold roller pressure. Accumulation is possible from top to bottom or from bottom to top. Variable one-up or two-up feeding. Accumulating by code reading up front or integrated preset counter.

TECHNISCHE DATEN

Planoformate SRT52: max. 43,2 x 43,2 cm
min. 10 x 18 cm

Falzlänge: min. 3,5 cm

Geschwindigkeit: max. 180 m/min

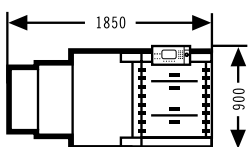
SPECIFICATIONS

Paper sizes SRT52: max. 17" x 17"
min. 4" x 7 1/16"

Fold length: min. 1 6/16"

Speed: max. 590 ft/min

MB-System CAS 52 ACCU



multimaster 38

Bewährte konventionelle Falztechnik – ein wirksames Mittel gegen Zeit- und Kostendruck.

The proven conventional folding technology – an effective means to save time and money.



multimaster 38/4 mit Unterflursauganleger PBA
multimaster 38/4 with bottom-feed, top-loading suction feeder PBA

Der modulare Aufbau und die umfangreichen Zusatzeinrichtungen machen jede multimaster 38 zu einer Falzmaschine nach Maß. Das Maschinenkonzept basiert auf zwei unterschiedlichen Grundversionen. Durch den 40mm Walzendurchmesser ist die multimaster 38-40 eine Allroundmaschine und kann für alle gängigen Falzarbeiten eingesetzt werden. Die multimaster 38-30 ist aufgrund des 30mm Walzendurchmessers besonders für Kleinfaltungen und dünne Papiere geeignet.

The modular design and numerous attachments turn each multimaster 38 into a custom-made folder. There are two different basic versions. Whereas the roller diameter of 40 mm makes the multimaster 38-40 the ideal all-round machine, the multimaster 38-30 with a 30mm roller diameter is especially suitable for handling small folds and light stock.

TECHNISCHE DATEN

multimaster 38-40

Planoformate:	max. 38 x 65 cm min. 7 x 12 cm
Falzlänge:	min. 3,5 cm mit Zusatzfalzwerk KF 31: min. 1,8 cm
Geschwindigkeit:	max. 200 m/min

multimaster 38-30

Planoformate:	max. 38 x 65 cm min. 7 x 12 cm
Falzlänge:	min. 3,0 cm mit Zusatzfalzwerk KF 31: min. 1,8 cm
Geschwindigkeit:	max. 200 m/min

SPECIFICATIONS

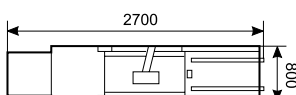
multimaster 38-40

Paper sizes:	max. 15" x 25 9/16" min. 2 12/16" x 4 12/16"
Fold length:	min. 1 6/16" with additional fold unit KF 31: 11/16"
Speed:	max. 656.2 ft/min

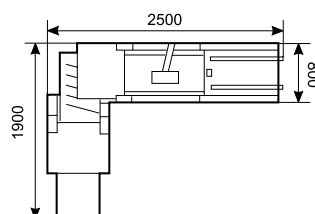
multimaster 38-30

Paper sizes:	max. 15" x 25 9/16" min. 2 12/16" x 4 12/16"
Fold length:	min. 1 3/16" with additional fold unit KF 31: 11/16"
Speed:	max. 656.2 ft/min

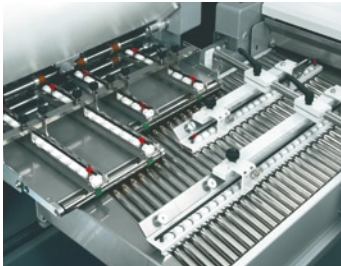
multimaster 38/4 PBA



multimaster 38/4/4 PBA



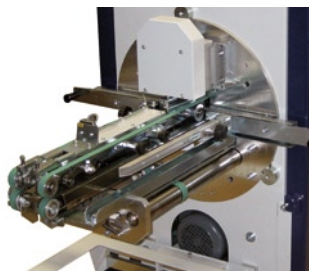
Zusatzausstattungen / Optional Equipment



Doppelstromeinrichtung
Two-up crossfold unit



Fernwartungsmodul
Remote maintenance module



Mobiles Schwertfalzwerk MS 45
drehbar um 180 Grad; Einlauf
höhe stufenlos verstellbar.
Mobile knife fold unit MS 45
rotates by 180°; infeed height
continuously adjustable.



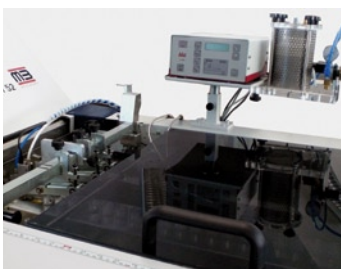
Softwaremodul
für automatische Einstellung
über Barcodelesung.
Software module
for automatic setting via
barcode reading.



Einhängbares Zusatzfalzwerk KF 31
mit zwei Taschen. Erhöht die
Falzvariabilität und ermöglicht
Kleinfaltungen.
Additional fold unit KF 31
with two fold plates. Increases
the fold variability and makes
small folds possible.



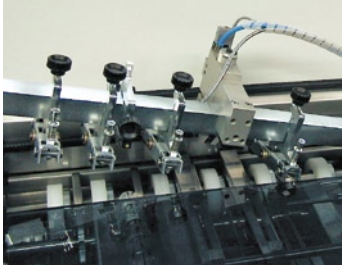
Pharmafalz
für minimale Falzlängen
Pharmaceutical fold unit
for minimum fold lengths.



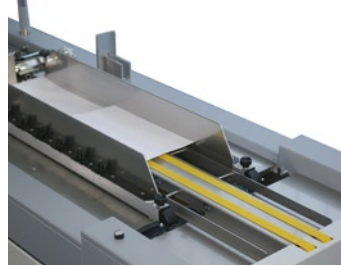
Leimeinrichtung
Ionisationseinrichtung
Gluing device
Antistatic device



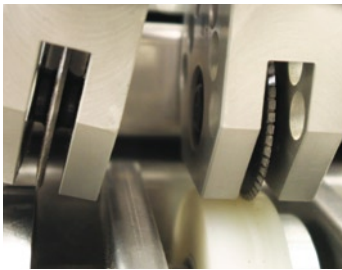
Code-Leseeinrichtung
Code reading device



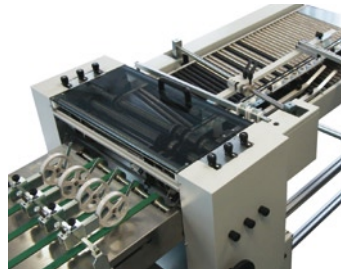
Taktkopfmodul
mit schwenkbarem Tragarm für
Takt schneiden, Taktperforieren
und Leimen.
Timed head module
with tiltable support for timed
cutting, perforating and gluing.



**Unterflursauganleger PBA
mit Nachladeeinheit**
Top-loading, bottom-feed
suction feeder PBA with pre-
loading device



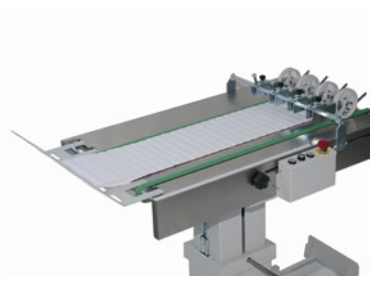
Takt schneiden und Taktperforation
Timed cutting and timed perforation



Schneidmodul CM 52
Cutting module CM 52



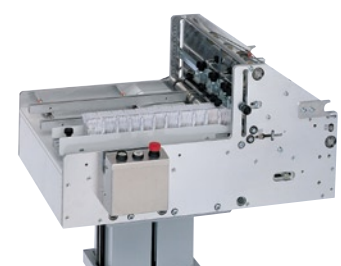
**Flachstapelanleger FSA-SL
(Selbstläufer)**
Flat pile feeder FSA-SL
(stand alone)



Schuppenauslage AM 52
Mobile delivery AM 52



**Flachstapelanleger FSA mit
Ausrichttisch ART**
Flat pile feeder FSA with
alignment table ART

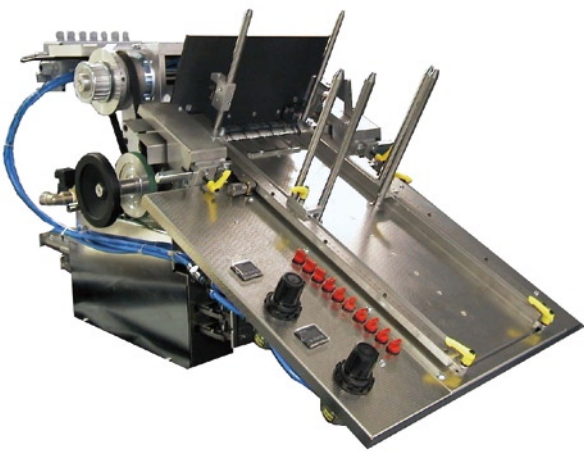


**Stehendbogen-Kleinformat-
auslage SKM 36**
(auch mit Kicker)
Small format vertical
stacker SKM 36
(also with kicker)

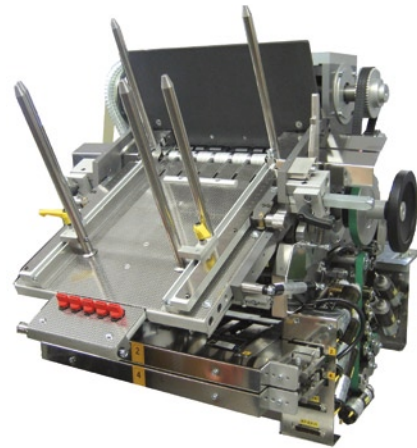
leafletFOLDER NET 21

Automatisch besser Beipackzettel falzen: Komfortable Bedienung, sichere Reproduzierbarkeit, hohe Produktivität.

Folding pharmaceutical inserts better: user-friendly operation, reliable reproducibility, high productivity.



leafletFOLDER NET 21 online Tischlänge 600 mm
leafletFOLDER NET 21 online Table length 23.62"



leafletFOLDER NET 21 online Tischlänge 320 mm
leafletFOLDER NET 21 online Table length 12.5"

Jetzt kommt auch beim Verpackungsvorgang der Rationalisierungsschub voll zum Tragen. Der Pharmafalzer NET 21 macht die bewährte und überlegene Technologie von MB Bäuerle für Kartoniermaschinen nutzbar, denn er wurde speziell für die Integration in Verpackungsanlagen entwickelt. Erstmals wurde der hochkomplexe Einstellvorgang für Kleinstfaltungen vollständig automatisiert und so vereinfacht, dass dieses Falzmodul mit geringem Fachwissen und ohne lange Wege eingestellt und schnell umgerüstet werden kann. Somit wird eine hohe Effektivität speziell bei Kleinchargen erreicht.

The rationalization movement has now also reached the packaging process. The leafletFOLDER NET 21 makes the proven, superior technology of the MB Bäuerle folding systems also applicable for cartoning machines, as this leaflet folder has been specifically designed for integration into such systems. For the first time the highly complex setting process for small folds has been completely automated and simplified in such a way that this fold module can be set up with very little know-how and without physical effort. This results in a high efficiency, making small lots more feasible.

Produkt-Video
Product video



leafletFOLDER NET 21 offline
leafletFOLDER NET 21 offline



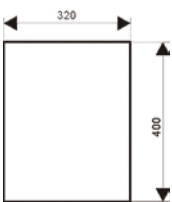
TECHNISCHE DATEN

Ausgangsformate (plano oder vorgefaltet):	
Standard-Ausführung:	max. 216 x 320 mm (Länge x Breite) min. 75 x 85 mm
Sonder-Ausführung:	max. 216 x 600 mm (Länge x Breite) min. 75 x 85 mm
Endformate:	
	max. 216 x 37,5 mm min. 75 x 15 mm
Falzlänge:	min. 15 mm
Geschwindigkeit:	max. 240 m/min

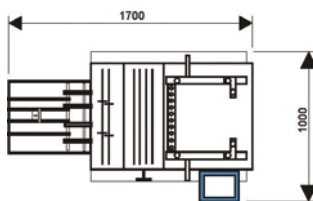
SPECIFICATIONS

Original paper sizes (unfolded or pre-folded):	
Standard version:	max. 8 8/16" x 12 9/16" (width x length) min. 3" x 3 5/16"
Special version:	max. 8 8/16" x 23 10/16" (width x length) min. 3" x 3 5/16"
Final paper sizes:	
	max. 8 8/16" x 1 8/16" min. 3" x 9/16"
Fold length:	min. 10/16"
Speed:	max. 788 ft/min

Online-Ausführung
Online version



Offline-Ausführung
Offline version



multimaster CAS 35

Automatisch besser falzen im unteren Formatbereich.

Folding better automatically in the lower format range.



multimaster CAS 35 mit Unterflursauganleger PBA
multimaster CAS 35 with bottom-feed, top-loading suction feeder PBA

Produkt-Video
Product video



multimaster CAS 35 macht Falzen professionell. Die Computersteuerung ersetzt die sonst notwendige Fingerfertigkeit und Handarbeit. Die Bedienung ist erstaunlich einfach, das Umrüsten extrem schnell. Die ausgereifte Falztechnik, bewährte Computersteuerung und logische Bedienerführung macht die multimaster CAS 35 besonders bei hohen Qualitäts- und Terminanforderungen unentbehrlich. Das Falzwerk ist mit zwei Taschen ausgestattet. Damit können alle üblichen Parallelfalzarten hergestellt werden. Kreuzbrucharbeiten sind ebenfalls möglich, denn der Unterflursauganleger vereinzelt auch bereits gefaltzte Bogen.

multimaster CAS 35 makes folding more professional. Computer control replaces the otherwise necessary manual skill. Operation is surprisingly simple, set-up is extremely fast. The proven folding technology, the reliable computer control and the logical operator guidance makes the multimaster CAS 35 indispensable wherever high quality and on-time delivery are important. The fold unit is equipped with two fold plates for the production of all standard parallel folds. Crossfolds can also be made because the bottom-feed, top loading air feeder also separates prefolded sheets.



multimaster CAS 35 S

TECHNISCHE DATEN

Planoformate Unterflursauganleger PBA 35:

max. 35 x 46 cm
min. 8,5 x 10 cm

Planoformate Unterflursauganleger S 32:

max. 32 x 46 cm
min. 8,5 x 10 cm

Falzlänge: min. 5 cm

Geschwindigkeit: max. 160 m/min

SPECIFICATIONS

Paper sizes bottom-feed, top-loading suction feeder PBA 35:

max. 13 8/16" x 18 1/16"
min. 3 5/16" x 4"

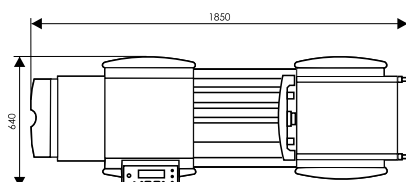
Paper sizes bottom-feed, top-loading suction feeder S 32:

max. 12 9/16" x 18 1/16"
min. 3 5/16" x 4"

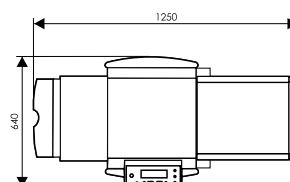
Fold length: min. 2"

Speed: max. 525 ft/min

multimaster CAS 35 PBA



multimaster CAS 35 S



smartFOLD

Macht dem Falzen gehörig Tempo.

Speed up your folding.



Überall wo Papier beschrieben, bedruckt oder zum Versand gebracht wird, muss auch gefalzt werden. Meist sind es Briefe, Rechnungen, Preislisten, Datenblätter oder Einladungen, die sich in Größe und Falzart unterscheiden. Per Hand dauert es lange, ist aufwendig und monoton. Falzen per Knopfdruck ist die zeitgemäße Alternative – es funktioniert einfach und ist schnell.

MB Bäuerle bringt mit der smartFOLD die professionelle Falzkraft ins Büro. Die Computersteuerung nimmt praktisch alle Einstellungen automatisch vor. Nach dem Einlegen des Papiers muss nur noch das Format und die Falzart ausgewählt werden und schon kann es losgehen. Einzelblätter, aber auch geheftete, geklebte oder ungeheftete Sätze bis zu 5 Blatt können verarbeitet werden.

Folding is involved wherever paper is written on, printed or mailed. Letters, invoices, price lists, data sheets, invitations and other printed matter require different types of folds. By hand it is time-consuming and monotonous. Simple and fast folding at the push of a button is the modern alternative.

With the smartFOLD, MB Bäuerle brings professional folding to the office. The computer control makes almost all settings automatically. After the paper has been placed on the feed tray the user only has to choose paper size and type of fold – and that's it! Single sheets but also stapled, glued or loose sets of up to 5 sheets can be folded without having to change settings.

TECHNISCHE DATEN

Papierformate: max. 30,5 x 43,5cm
min. 9 x 10 cm

Falzlänge: max. 32,4cm
min. 4 cm

Geschwindigkeit: max. 300 Blatt/min

SPECIFICATIONS

Paper sizes: max. 12" x 17 2/16"
min. 3 9/16" x 4"

Fold length: max. 12 12/16"
min. 1 9/16"

Speed: max. 300 sheets/min

multipli 35

Ausgereifte Technik, variable Ausrüstung, leichte Bedienbarkeit.

Advanced technology, variability, ease of operation.

multipli 35 F mit Friktionsanleger
multipli 35 F with friction feeder



multipli 35 S mit Unterflursauganleger
multipli 35 S with bottom-feed, top-loading suction feeder



multipli 35 PBA mit Unterflursauganleger
und Ausrichttisch
multipli 35 PBA with bottom-feed, top-loading
suction feeder and alignment table



multipli 35 online zur Anbindung
an Digitaldrucksysteme
multipli 35 online for connection
to digital printing systems



Durch die variable technische Ausstattung eignet sich die multipli 35 zur Herstellung einfachster Parallelfaltungen ebenso wie zur Fertigung professioneller Kreuzbrüche. Die Bedienung ist einfach. Je nach Einsatzgebiet stehen verschiedene Anleger zur Verfügung: Friktionsanleger F 35, Unterflursauganleger S 32 ohne Ausrichttisch, Unterflursauganleger PBA 35 mit Ausrichttisch.

Its variability makes it possible to use the multipli 35 for simple parallel folds as well as for professional crossfolds. Operation is simple. Various feeders are available depending on their field of application: Friction feeder F 35, bottom-feed, top-loading suction feeder S 32 without alignment table, bottom-feed, top-loading air feeder PBA 35 with alignment table.

TECHNISCHE DATEN

Papierformate PBA 35:	max. 35 x 45 cm
	min. 8,5 x 12 cm
S 32:	max. 32 x 45 cm
	min. 8,5 x 12 cm
F 35:	max. 35 x 54 cm
	min. 5 x 7 cm
Falzlänge:	max. 36 cm
	min. 5 cm
Geschwindigkeit:	max. 30.000 Bogen/h

SPECIFICATIONS

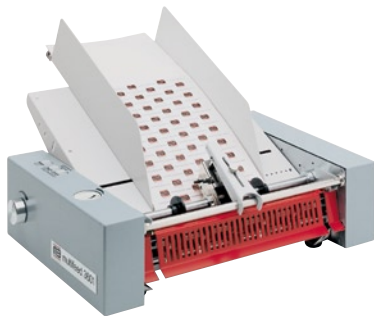
Paper sizes PBA 35:	max. 13 8/16" x 17 11/16"
	min. 3 5/16" x 4 12/16"
S 32:	max. 12 9/16" x 17 11/16"
	min. 3 5/16" x 4 12/16"
F 35:	max. 13 8/16" x 21 4/16"
	min. 2" x 2 12/16"
Fold length:	max. 14 3/16"
	min. 2"
Speed:	max. 30,000 sheets/h



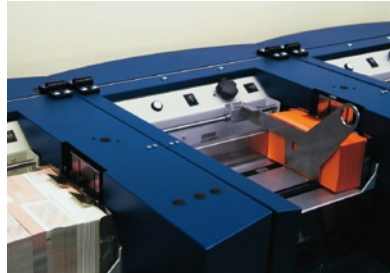
Zuführsysteme / Feeding Systems

Zuführsysteme zur Integration in Fremdaggregate.

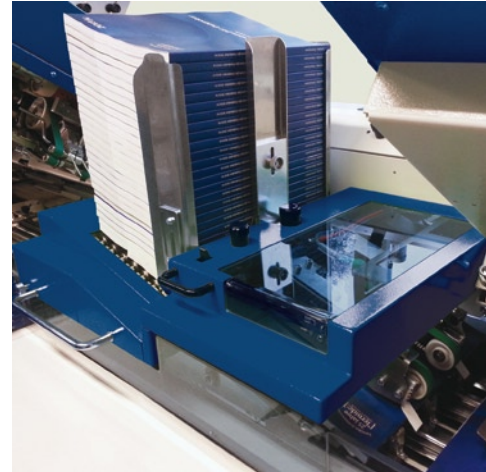
Feeding systems for integration into ancillary devices.



multifeed 3601



Beilagensauganleger
Insert suction feeder



Kataloganleger
Catalogue feeder

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten bei unterschiedlichen Anforderungen sind die Stärke unserer Anleger. Schnelles und sicheres Zuführen sind stets garantiert. Durch den Einsatz der passenden Technologie wird gewährleistet, dass ein sehr breites Material- und Formatspektrum verarbeitet werden kann.

Versatile applications for different requirements are the strength of our feeders. Fast and reliable feeding is always guaranteed. The right technology makes sure that a broad range of materials and formats can be handled.

TECHNISCHE DATEN

multifeed 3601

Papierformate: max. 360 x 450 mm
min. 50 x 50 mm

Geschwindigkeit: max. 15.000 Bogen /Std.

Beilagensauganleger

Papierformate: max. 216 x 305 mm
min. 60 x 105 mm

Produktstärke: max. 3 mm

Geschwindigkeit: max. 23.000 Takte /Std.

Kataloganleger

Papierformate: max. 216 x 305 mm
min. 80 x 120 mm

Produktstärke: max. 15 mm

Geschwindigkeit: max. 23.000 Takte /Std.

SPECIFICATIONS

multifeed 3601

Paper sizes: max. 14 3/16" x 17 11/16"
min. 2" x 2"

Speed: max. 15,000 sheets/h

Insert suction feeder

Paper sizes: max. 8 8/16" x 12"
min. 2 6/16" x 4 2/16"

Product thickness: max. 2/16"

Speed: max. 23,000 cycles/h

Catalogue feeder

Paper sizes: max. 8 8/16" x 12"
min. 3 2/16" x 4 12/16"

Product thickness: max. 10/16"

Speed: max. 23,000 cycles/h

BSA 5000

Zuverlässige und rationelle Beschickung von Anlegern.

Reliable and efficient loading of feeders.



BSA 5000 mit Sauganleger SF
BSA 5000 with suction feeder SF



Shingling Pre-Loader
Shingling Pre-Loader

BSA gewährleistet die optimale Papierzuführung und verhindert Störungen im Verarbeitungsablauf. Bei den Papiermengen die heute verarbeitet werden wird die manuelle Beschickung der Zuführsysteme immer schwieriger. Arbeitskräfte müssen ständig über den Füllstand der Magazine und über die notwendigen Einstellungen wachen. Die Beschickungssysteme von MB schaffen Abhilfe – und zwar ganz nach Ihren Bedürfnissen.

The BSA system ensures optimum paper feed and prevents interruptions in the work flow. Today's large volumes of paper make manual loading increasingly difficult. Personnel must always be present to monitor the paper level in the magazines and keep an eye on the necessary adjustments. The MB loading systems make these procedures superfluous, taking into account your individual needs.

TECHNISCHE DATEN

Beschickungsautomat BSA 5000

Planoformate: max. 32 x 35,5 cm
min. 17,8 x 20,3 cm

Beschickungsautomat BSA 17"

Planoformate: max. 43,2 x 35,5 cm
min. 17,8 x 20,3 cm

Sauganleger SF

Planoformate: max. 30,5 x 30,5 cm
min. 20,3 x 20,3 cm

SPECIFICATIONS

Bulk loader BSA 5000

Paper sizes: max. 12 9/16" x 14"
min. 7" x 8"

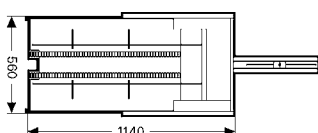
Bulk loader BSA 17"

Paper sizes: max. 17" x 14"
min. 7" x 8"

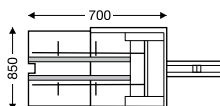
Suction feeder SF

Paper sizes: max. 12" x 12"
min. 8" x 8"

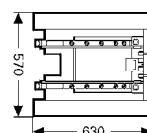
BSA 5000



BSA 17



SF



Systeme zum Rillen / Systems for Creasing

Für einen perfekten Falz auch bei empfindlichen Materialien.

For a perfect fold even when handling delicate materials.



Balkenrillmaschine Pit Stop inline kombiniert mit MB-Falzwerk
Creasing machine Pit Stop inline combined with an MB-fold unit

Eine typische Erscheinung beim Falzen von Digitaldrucken oder anderen kritischen Materialien ist das Aufbrechen der Tonerschicht entlang der Falzlinie. Die Ursache dafür ist nicht der Falzprozess oder die Technik, sondern das physikalische Verhalten von Toner und Papier. Das Einbringen einer Rillung entlang der Falzlinie kann das Brechen der Tonerschicht deutlich reduzieren bzw. vermeiden.

Durch die Kombination der Balkenrill- und Perforiermaschinen Pit Stop mit den Falzsystemen von MB Bäuerte ist eine rationelle Inlineverarbeitung möglich, wenn Produkte vor dem Falzen zuvor gerillt werden müssen. Die MB-Falzsysteme der Baureihen prestigeFOLD NET, multimaster sowie multipli können mit den Balkenrillmaschinen Pit Stop kombiniert werden.

A typical problem when folding digital prints or other critical materials is the cracking of the toner layer along the fold line. The reason for this phenomenon is not the folding process or the technology, but the physical properties of toner and paper. Creasing along the fold line can considerably reduce or even avoid the cracking of the toner layer.

The combination of the Pit Stop creasing and perforating machines with the fold systems from MB Bäuerte allows efficient inline processing when products have to be creased before folding. The MB fold systems of the prestigeFOLD NET, multimaster and multipli lines of folders can be combined with the Pit Stop creasing machines.

Schneidsysteme / Cutting Systems

Zur zuverlässigen Weiterverarbeitung von Endlosmaterial.
For the reliable handling of continuous forms.



TC 2000 - Dupla



TC 7700 - High Speed dupla pinless



TC 1000 - Simpla



TC 1250 - Continuous Offset Stacker

Als effiziente Zuführsysteme optimieren die Schneidsysteme der TC-Serie die Abläufe an Kuvertieranlagen, in der Mailingproduktion oder auch bei Print-on-demand. Hohe Zuführleistung, exakte Schnittgenauigkeit, große Flexibilität und idealer Bedienkomfort sind die Eigenschaften dieses Systems. Es können sowohl pinfeed als auch pinless Materialien problemlos verarbeitet werden.

As efficient feeding systems the cutters of the TC-series optimize the processes at inserting systems, in the production of mailings and also for print-on-demand. The main characteristics of this system are a high throughput, accurate cutting precision, flexibility and operator convenience. Pinfeed as well as pinless material can be handled without any problems.

Impressum

MB Bäuerle GmbH

Gewerbehallestr. 7-11
78112 St. Georgen
Germany

Tel: +49 7724 / 882-200

Fax: +49 7724 / 882-201

E-Mail: center@mb-bauerle.de

Web: www.mb-bauerle.de

Änderungen, die dem technischen
Fortschritt dienen, vorbehalten.

Technical improvements may be
introduced without previous notice.

© 2013

Die aktuellsten Informationen:

The latest information:





MB BAUERLE

MB Bäuerle GmbH

Gewerbehallestr. 7-11

78112 St. Georgen

Germany

E-Mail: center@mb-bauerle.de

Web: www.mb-bauerle.de

Automation for Efficiency.

